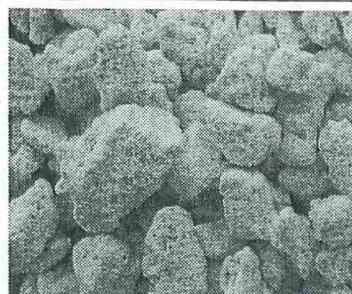


2007年(平成19年)12月7日(金曜日) 第3173号

## 表面をゼオライト化 水に沈む発泡ガラス

日本建設技術  
が開発



佐賀大学低平地研究センターの荒木宏之教授らの研究成果をもとに、日本建設技術(本社・佐賀県唐津市)が開発を進めてきた、表面をゼオライト化した水に沈む発泡ガラス[写真]の製造が成功した。発泡ガラスを海や湖沼の浄化、産業廃水の処理等にも利用できるようになつた。

現在、顔料を含む色のついたガラスはリサイクルが難しく、有効利用されていない。同社では、以前から廃ガラスから発泡ガラスを製造しており、それらは緑

化用資材などとして活用されている。発泡ガラスは、吸水性や保水性に優れ、水质浄化機能も有するが、比重が低いため水に浮いてしまう。また、陽イオン交換能や重金属等の吸着能がな

化用資材などとして活用されている。発泡ガラスは、吸水性や保水性に優れ、水质浄化機能も有するが、比重が低いため水に浮いてしまう。また、陽イオン交換能や重金属等の吸着能がな

化用資材などとして活用されている。発泡ガラスは、吸水性や保水性に優れ、水质浄化機能も有するが、比重が低いため水に浮いてしまう。また、陽イオン交換能や重金属等の吸着能がな

いために産業廃水の処理には利用できなかつた。今回、発泡剤の種類や量の最適化、焼成時間の調整により、内部の気孔を従来よりも連續的に、比重を1以上にした発泡ガラスを製造した。また、アルカリ溶液の濃度や種類を検討し、漬浸条件を調節することでガラス表面のアルカリ分の溶解を促進。マイクロ波の短時間加熱で効率よく気孔表面をゼオライト化して機能性を持たせるこ

とができた。

高比重化により、いやすく水槽の浄化、海洋や河川の敷設材料や散布材料にも利用できる。人工ゼオライト並みの陽イオン交換能を持つことから、水質を悪化させるアンモニアやカドミウムなどの重金属の除去ができる、畜産や工場排水の処理に利用できるという。

現在のこと、ゼオライト化はコスト的に事業ベイスに乗せることが難しいが、高比重化だけを行った発泡ガラスでも様々な用途が考えられるという。今後は、さらなるコストダウンなどを図っていく。

この開発は、JSTの独創的シーズ展開事業・委託研究開発で行われた。